

ADVERTENCIA Y CONDICIONES DE USO

- 1.- Instale la SPM-330 sobre una mesa firme, nivelada y despejada. No use en lugares húmedos o cerca de agua. No use con el cable de poder dañado.
- 2.- Nunca abra la máquina, en caso de mal funcionamiento recurra al servicio técnico.
- 3.- **Nunca utilice un trozo de pouch cortado previamente o saldo de otra laminación, pues causará daños irreparables al equipo.** Para ello usted puede adquirir pouch Spyra en múltiples tamaños según su necesidad.
- 4.- **Nunca utilice a modo de pouch algún otro polímero que no sea específicamente el indicado en este manual.**
- 5.- El espesor del sándwich Lamina-documento-lamina no debe ser mayor a 1,0 mm.
- 6.- Si el documento no sella o se ve lechoso, ajuste el potenciómetro a la temperatura máxima indicada en la figura 1, para el espesor del pouch que está usando y vuelva a pasar por la máquina.
- 7.- Si el documento plastificado queda arrugado u ondeado, ajuste el potenciómetro en el menor valor indicado en la figura 1, según el espesor del pouch que está usando.
- 8.- Para hacer laminado en frío, se recomienda el uso de un transportador de papel no adherente, minimizando el riesgo de traspaso de adhesivo a los rodillos. Ponga el switch "Encendido de Temperatura" (ver N°3, fig. 2) en posición "Cold" (Frio).
- 9.- La SPM-330 permite regular la temperatura según el espesor del pouch que va a utilizar, de acuerdo la siguiente tabla:

TABLA INDICADORA DE TEMPERATURA Y ESPESOR DEL POUCH

Fig. 1

Espesor (Pouch)	Temperatura
75 micrones	100°C a 120°C
125 micrones	120°C a 140°C
175 micrones	140°C a 160°C



Manual Usuario

TERMO LAMINADORA SPM-330



Garantía y Servicio Técnico www.spyra.cl



Garantía y Servicio Técnico www.spyra.cl

Estimado Cliente(a):

Agradecemos su preferencia y le recomendamos leer cuidadosamente las instrucciones de este manual, para que junto a una pequeña práctica, logre una laminación de tipo profesional

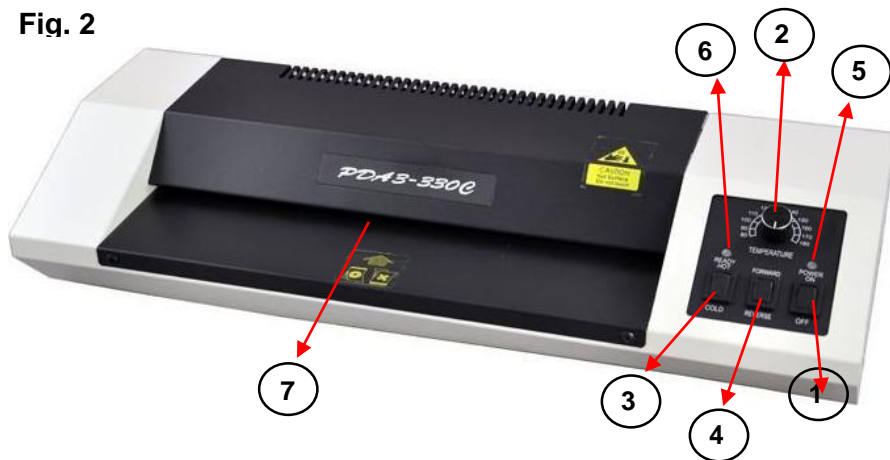
CARACTERISTICAS Y FUNCIONES

- La Spyra SPM-330 permite laminar/plastificar todos sus documentos, hasta formato doble carta, brindándoles protección, impidiendo su adulteración y prolongando así su vida útil.
- Utiliza únicamente "Pouch" o sobres para laminar especialmente fabricados para este propósito. Para asegurar un buen resultado recomendamos el uso de Pouch Spyra.
- Puede efectuar el proceso de laminación aplicando calor (termolaminación) o frío (laminación). En cada caso los pouch son productos diferentes.
- La SPM-330 incluye regulador de temperatura lo que permite aplicar el calor adecuado a cada tipo de pouch, según su espesor, logrando trabajos de gran calidad.

PARTES

- 1.-Switch Power (ON/OFF)
- 2.-Potenciómetro para ajustar Temperatura (TEMPERATURE)
- 3.-Switch Encendido de Temperatura (HOT/COLD)
- 4.-Switch Dirección Movimiento de Rodillos (FORWARD/REVERSE)
- 5.-Luz indicadora maquina encendida.
- 6.-Luz indicadora maquina lista (READY)
- 7.-Ranura Entrada

Fig. 2



OPERACIÓN

- 1.- Encienda la máquina, conectándola a la corriente y poniendo el switch "Power" en posición "ON" (ver N°1, fig.2). Se encenderá la luz "Indicadora maquina encendida" (ver N°5, fig.2).
- 2.- Ajuste el Potenciómetro (ver N°2, fig. 2), seleccionando los grados especificados en la "Tabla Indicadora de Temperatura" (ver Fig,1), de acuerdo al pouch a utilizar.
- 3.- Ponga el switch "Encendido de Temperatura" (ver N°3, fig. 2) en posición "HOT" (caliente).
- 4.-Ponga en switch "Dirección Movimiento de Rodillos" (ver N°4, fig.2) en posición "FORWARD" (adelante).
- 5.-Espere 3 a 4 minutos para que la maquina alcance la temperatura necesaria y se encienda la luz indicadora "maquina lista" (ver N°6, fig.2). Si en medio de un trabajo de termolaminado continuo esta luz se apaga, debe esperar a que los rodillos alcancen nuevamente la temperatura adecuada y la luz se vuelva a encender para continuar con el trabajo.
- 6.- Coloque el documento que desea termolaminar dentro del Pouch o lamina para termolaminar, dejando entre 3 y 5 mm de margen en los bodes para que tenga espacio de sellar.
- 7.- Inserte la lámina en la ranura de entrada (ver N°7 en figura 2), con el borde sellado hacia adelante, es decir **el borde sellado DEBE entrar primero en la máquina**. Una vez que esto ocurra el proceso de laminación comenzará automáticamente y el documento plastificado saldrá solo por la parte posterior de la máquina.
- 8.- Procure alinear muy bien el Pouch con la Ranura de Entrada para evitar atascos. Si hay riesgo de atasco, ponga el switch "Dirección Movimiento de Rodillos" (ver N°4, fig.2) en posición "REVERSE" (reversa) y espere que el documento salga completamente de la máquina. Vuelva el switch "Dirección Movimiento de Rodillos" a posición "FORWARD" para continuar.
- 9.- El equipo puede operar continuamente por períodos de 2 horas máximo, si necesita usarlo por más tiempo, déjelo enfriar al menos 15 minutos, moviendo el switch "Encendido de Temperatura" a posición COLD(ver N°3, fig. 2). Los rodillos de presión seguirán funcionando, solo que sin calefacción. Para continuar el trabajo, mueva el mismo switch a la posición "HOT" y espere que se encienda la luz indicadora "maquina lista". (ver N°6, fig.2).
- 10.- Para apagar la Spyra SMP-330 ponga el switch "Encendido de Temperatura" (ver N°3, fig. 2) en posición "COLD" (suspende el calor y los rodillos se enfriarán de manera uniforme) y espere 15 minutos. Luego ponga el switch "Power" en posición "Off" (ver N°1, fig. 2).